<연천우체국 공고 제2024-06호>

2024년도 제2회 연천우체국 주관 상시계약집배원(농어촌소포배달원) 선발 최종합격자 공고

2024년도 제2회 연천우체국 상시계약집배원(농어촌소포배달원) 선발 최종합격자를 아래와 같이 공고합니다.

2024년 12월 6일

연 천 우 체 국 장

---

1. 최종 합격자 명단

응시번호	합격여부	비 고
연천02	합 격	채용일자 별도통보

2. 최종 합격자 채용서류 제출 안내

가. 주민등록초본 1통(주민등록번호 뒷번호 기재 및 병역사항 포함)

나. 운전면허증 사본 1통

다. 채용신체검사서 1통(공무원 채용신체검사규정에서 인정하는 의료기관)

라. 신원보증보험 1통

ㅇ 가입금액 : 2,000만원(특별약관Ⅰ,Ⅱ포함)

ㅇ 가입기간 : 1년(직종:상시계약집배원)

마. 반명함 사진 1매

라. 우체국통장사본(급여통장)

3. 제출기한 및 제출처

가. 제출기한 : 2024.12.13.(금)

나. 제출처 : 연천우체국 우편물류과(031-834-0003) 직접 제출